



CE

Q9 **NEU**



Produktseite

Inverter Schweißgerät GIS 162

Art.-Nr.: 20124

- Inverterschweißgerät
- Hot-Start für optimales Zündverhalten der Elektrode
- Arc-Force stabilisiert den Lichtbogen durch automatische Anpassung des Schweißstroms und sorgt somit für perfekte Schweißergebnisse
- Anti-Stick verhindert das Festkleben der Elektrode am Werkstück.
- WIG-Schweißen (optional)
- Elektrodenhalter mit Kabel (Steckanschluss 9 mm)
- Masseklemme mit Kabel (Steckanschluss 9 mm)
- Thermoschutz
- inkl. Schlackenhammer mit Drahtbürste
- ED bei max. Schweißstrom 230V: 20%
- Tragegurt

Optionales Zubehör:

- # 16921 Automatikschweißhelm GSH-TC-2
- # 16922 Automatikschweißhelm GSH-K
- # 16924 Automatikschweißhelm GSH 180-TC-2
- # 16975 Schweißhandschuhe 5-Finger 6120
- # 41690 WIG-Schweißplatzrüstung

Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Schutzart (IP):	21S
Isolationsklasse:	H
Leerlaufleistung:	15,5 W
Wirkungsgrad:	80,4 %
max. Netzleistung 230V:	4,6 kVA
Leerlaufspannung:	70 V
Regelbereich Schweißstrom:	10 - 160 A
Einschaltdauer bei max. Strom 230V:	160 A / 20% A ~ %
empfohlene Materialstärke:	1 - 9 mm

MMA

Elektrodenstärke:	1,6 - 4,0 mm
ANTI STICK:	Ja
ARC FORCE:	Ja
HOT START:	Ja
Nettogewicht:	4,5 kg
Bruttogewicht:	5,5 kg



VE 66



L 345 x B 245 x H 245 mm

GTIN-Code

4015671657176